



# Village de Sainte-Pétronille

## ÉTAT COMPARATIF DES REVENUS ET DÉPENSES DU 1<sup>ER</sup> JANVIER AU 30 SEPTEMBRE

<b>REVENUS</b>	<b>2022</b>	<b>2023</b>	<b>VARIATION</b>
Taxes	1 414 694.32 \$	1 471 764.57 \$	57 070.25 \$
Tenant lieu de taxes	17 483.65 \$	17 845.14 \$	361.49 \$
Autres revenus	14 019.71 \$	46 490.84 \$	32 471.13 \$
Transferts	- \$	31 822.00 \$	31 822.00 \$
Imposition de droits	34 055.50 \$	83 257.64 \$	49 202.14 \$
Services rendus	- 323 647.88 \$	343 677.64 \$	667 352.52 \$
<b>TOTAL DES REVENUS</b>	<b>1 156 578.30 \$</b>	<b>1 994 857.83 \$</b>	<b>838 279.53 \$</b>
<b>DÉPENSES DE FONCTIONNEMENT</b>			
Administration	441 138.86 \$	465 794.99 \$	24 656.13 \$
Sécurité publique	279 718.00 \$	285 104.40 \$	5 389.40 \$
Transport	- 98 050.32 \$	763 313.73 \$	861 364.05 \$
Hygiène du milieu	78 120.20 \$	71 594.87 \$	- 6 525.33 \$
Urbanisme et développement	29 433.98 \$	24 896.16 \$	- 4 537.82 \$
Loisirs et culture	47 010.50 \$	42 350.62 \$	- 4 659.88 \$
Frais de financement	54 068.01 \$	31 244.16 \$	- 22 823.85 \$
<b>TOTAL DES DÉPENSES</b>	<b>831 439.23 \$</b>	<b>1 684 298.93 \$</b>	<b>852 859.70 \$</b>

---

Nathalie Paquet  
Directrice générale et greffière-trésorière